

GMC4024 龙门式加工中心



1、产品说明：

- 1) X、Y、Z 三轴行程：4200x2400x1000mm
- 2) 主轴转动方式为伺服电机传动，最高转速：6000 转。
- 3) 头部组为重型箱型结构，内部肋骨强化，高刚性。
- 4) 主轴打刀方式采用气动机构，打刀时主轴均匀受力，延长轴承寿命。
- 5) 电器箱采内分隔式设计，将控制器之发热源部分给予以分离，前面使用热交换器散热，避免外界粉尘进入电箱；后侧使用风扇为扇热板散热。
- 6) 三轴采用高精密滚珠螺杆，结合精密螺帽预压和尾端预拉装置，确保机台背隙与热变形长时间保持在低值。
- 7) X、Y 轴采用滚柱式线性导轨，具有高刚性，低噪性，可做快速位移及获得最佳循环精度。

8) 所有成品均经过激光定位补正及循园测试，以确保最佳定位精度及伺服特性，且机台出货前经严格的检验措施，确保机台的各项精度长期稳定。

2、技术参数

机型专案 Item Model	单位 Unit	参数
工作台尺寸	mm	4000x2000
X/Y/Z 轴行程	mm	4200/2400/1000
主轴端面至工作台距离	mm	200-1200
两立柱距离	mm	2400
工作台最大负重	Kg	6000
X/Y/Z 轴快速进给	m/min	12/12/10
X/Y/Z 丝杆规格		6312/5012/5012
X/Y 导轨规格	mm	RGH55/55
定位精度	mm	±0.01/300
重复定位精度	mm	±0.01/300
主轴最高转速	rpm	6000
主轴端锥度	mm	BT50
控制器系统	/	FANUC0iMF
X/Y/Z 轴电机功率	N	36+36+36
主轴电机功率	Kw	15/18.5
机床重量(约)	T	40

3、标准配置

NO	配置内容	
1	数控系统：FANUC0iMF	
2	主轴最高转速：6000rpm	
3	主轴转动方式伺服	
4	主轴锥度：BT50	
5	X/Y 轴线轨 Z 轴硬轨	
6	快速移动速度：12/12/10m/min	
7	(1) 切削冷却系统 (2) 自动润滑系统 (3) 24T 机械式刀库 (4) 排屑方式两螺排一链排 (5) Z 轴氮气平衡 (6) 水平调整螺栓及垫块 (7) 程序储存 (8) RS232 接口	(9) 变压器 (10) X 轴不锈钢伸缩罩 Y 轴风琴式伸缩罩 (11) 外防护钣金 (12) 三色报警灯 (13) 精度检验合格书 (14) 电器说明书 (15) 使用手册 (16) 程序操作手册